

قبل از استفاده از فوتو رزین به نکات زیر توجه نمایید:

- ۱- هر بار قبل از مصرف رزین یک بار بطری حاوی رزین را بصورت عمودی (بالا و پایین) بمدت یک دقیقه تکان دهید تا مواد ته نشین شده کاملاً میکس شود. در صورت عدم میکس مناسب مواد پرینت مطلوبی نخواهید داشت.
- ۲- از تمیز بودن کف رزین تانک خود کاملاً مطمئن باشید.
- ۳- هر بار در موقع ریختن رزین داخل رزین تانک و بالعکس از رزین تانک به داخل ظرف آنرا از یک صافی توری شکل عبور دهید تا از ورود رزین های کیور شده (جامد شده) احتمالی و یا اجسام ریز خارجی جلوگیری شود.
- ۴- سعی کنید بعد از هر ۲ الی ۳ ساعت پرینت یک بار با استفاده از یک کارت ویزیت ضخیم و یا کاردک کم عرض غیر تیز، رزین داخل رزین تانک را کاملاً میکس کنید تا از عدم ته نشین شدن رزین مطمئن باشید. قبل از شروع هر پرینت جدید، کاملاً رزین داخل رزین تانک را با استفاده از کارت ویزیت بطوری که کارت ویزیت را کاملاً به کف رزین تانک می کشید با روی رزین میکس کنید.
- ۵- از آغشته شدن رزین به دست حد المقدور جلوگیری کنید. ممکن است باعث حساسیت های پوستی و یا خارش شود. بهتر است همواره از دستکش های لاتکس هنگام کار با همه انواع رزین های پرینتر های سه بعدی استفاده شود.
- ۶- این رزین یک رزین سریع کیور شونده با نور UV است و با انواع پرینترهای سه بعدی SLA, DLP تست شده است. بهترین زمان تابش نور برای این نوع رزین بسته به شدت نور بین ۲ الی ۴ ثانیه است.
- ۷- برای اطمینان از چسبندگی رزین به کف پلیت پرینتر، پیشنهاد می شود برای ابعاد پرینت ۸ در ۵ سانتی متر، حداقل ۱۰ لایه اول با زمان کیورینگ ۲۰ ثانیه و با شدت نور (Brightness) حداقل ۸۰ درجه کیور شود.
- ۸- برای لایه های اصلی پیشنهاد می شود. کیورینگ تایم ۳ یا ۴ ثانیه با شدت نور (Brightness) حداقل ۶۵ کیور شود.
- ۹- برای کالیبراسیون بهتر روی پرینتر، توصیه می شود یک مستطیل به عرض ۱ سانتی متر و طول ۲ سانتی متر و به ارتفاع ۵ میلی متر پرینت شود. و بعد از پرینت با استفاده از کولیس دقیق طول و عرض این مستطیل اندازه گیری شود، در صورتیکه ابعاد بزرگتر از ابعاد طرح باشد کفایت کیورینگ تایم و یا شدت نور را کاهش دهید و اگر کوچکتر از ابعاد واقعی باشد کیورینگ تایم و یا شدت نور را کاهش دهید.
- ۱۰- بعد از پرینت، مدلها را داخل الکل عوظه ور نکنید، اجازه دهید قطره های رزین اضافی داخل رزین تانک بیفتند، سپس با استفاده از دستمال نرم یک بار دور مدلها بکشید و سپس اسپری الکل سفید ۹۰ درصد به بالا و یا ایزو پروپیل بر روی مدل بپاشید و با دستمال نرم آنرا تمیز کنید. این کار را چند بار انجام دهید تا از پاک شدن رزین های اضافی اطمینان حاصل کنید.
- ۱۱- بعد از تمیز شدن با استفاده از کمپرسور هوا مدل را خشک نمایید.
- ۱۲- در مرحله نهایی به مدت چند دقیقه بسته به قدرت دستگاه لایت کیور خود آنها را در داخل لایت کیور، پست کیور نمایید.